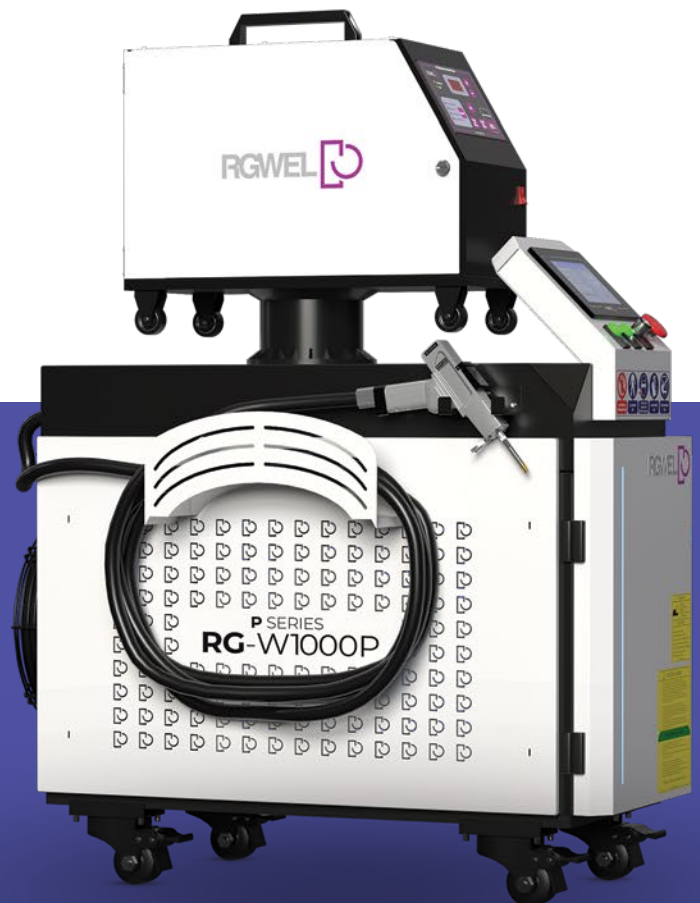




Sensibel und Saubere
Schweißtechnologie

PERFECT JOINT



- Laserschweiß - und Schneidtechnologie -

www.rgwel.com

Stainless Steel,
Aluminium and Brass Welding
With Only Just One Machine



RGWEL
Akıllı Lazer Teknolojileri

LAZER Kİ
TEKNOLOJİ

Warum ein Faserlaser Schweißgerät der P-Serie?

MAKELLOS ENGINEERING

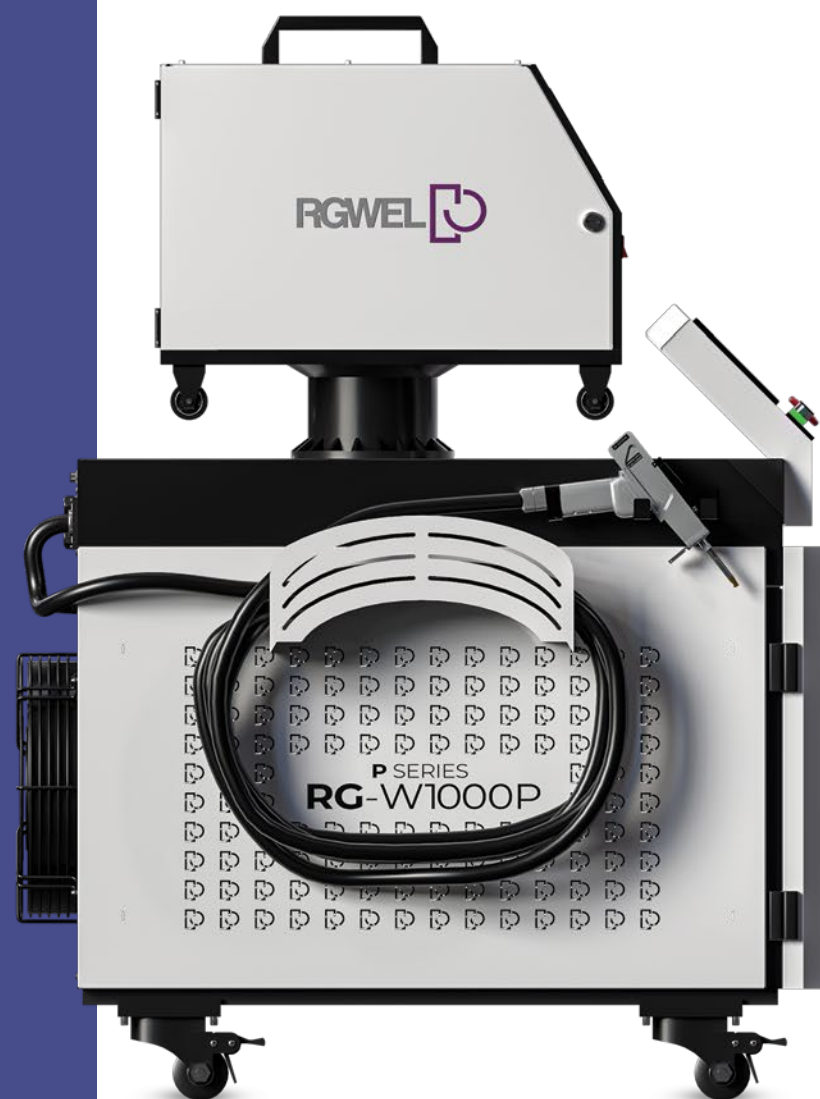
In der von uns entwickelten Schweißmaschine wandeln wir die verlorene Energie in Kraft um und geben sie als maximale Effizienz, stabilen Betrieb und lange Lebensdauer zurück.

- 1 Einfache Bedienung**
keine Fachkenntnisse erforderlich,
einfach zu bedienen.
- 2 Hohe Schweißeffizienz**
Es ist bis zu 8-mal schneller als
herkömmliche Schweißmethoden.
- 3 Mindest Verbrauchsmaterial**
Bis zu 60 % weniger Verbrauchsmaterial Verbrauch
im Vergleich zu anderen Schweißverfahren.
- 4 Hervorragender Schweißeffect**
100 % Durchdringung, robustes, störungsfreies Sch-
weißen ohne Beschädigung auch dünnster Materialien.
- 5 Hohe Energieeffizienz**
Die photoelektrische Umwandlungseffizienz des
Lasers ist im Energieverbrauch um bis zu 30 % geringer.
- 6 Komfortable und flexible Nutzung**
Faserlaser Schweißmaschine der H-Serie bieten
aufgrund ihrer Tragbarkeit eine komfortable Nutzung.
- 7 Schweißen ohne Nivellierung**
Beim kontinuierlichen Schweißen ist kein Nivellieren
und Schleifen nach dem Schweißen erforderlich.
- 8 3IN1' Schweißen, Schneiden, Reinigen**
Mit der H-Serie können Sie Schweißen, Schneiden und Reinigen
durchführen und benötigen daher keine Solution oder
Chemikalien.



CE
ZERTIFIZIERT
INNOVATIVES KONZEPT

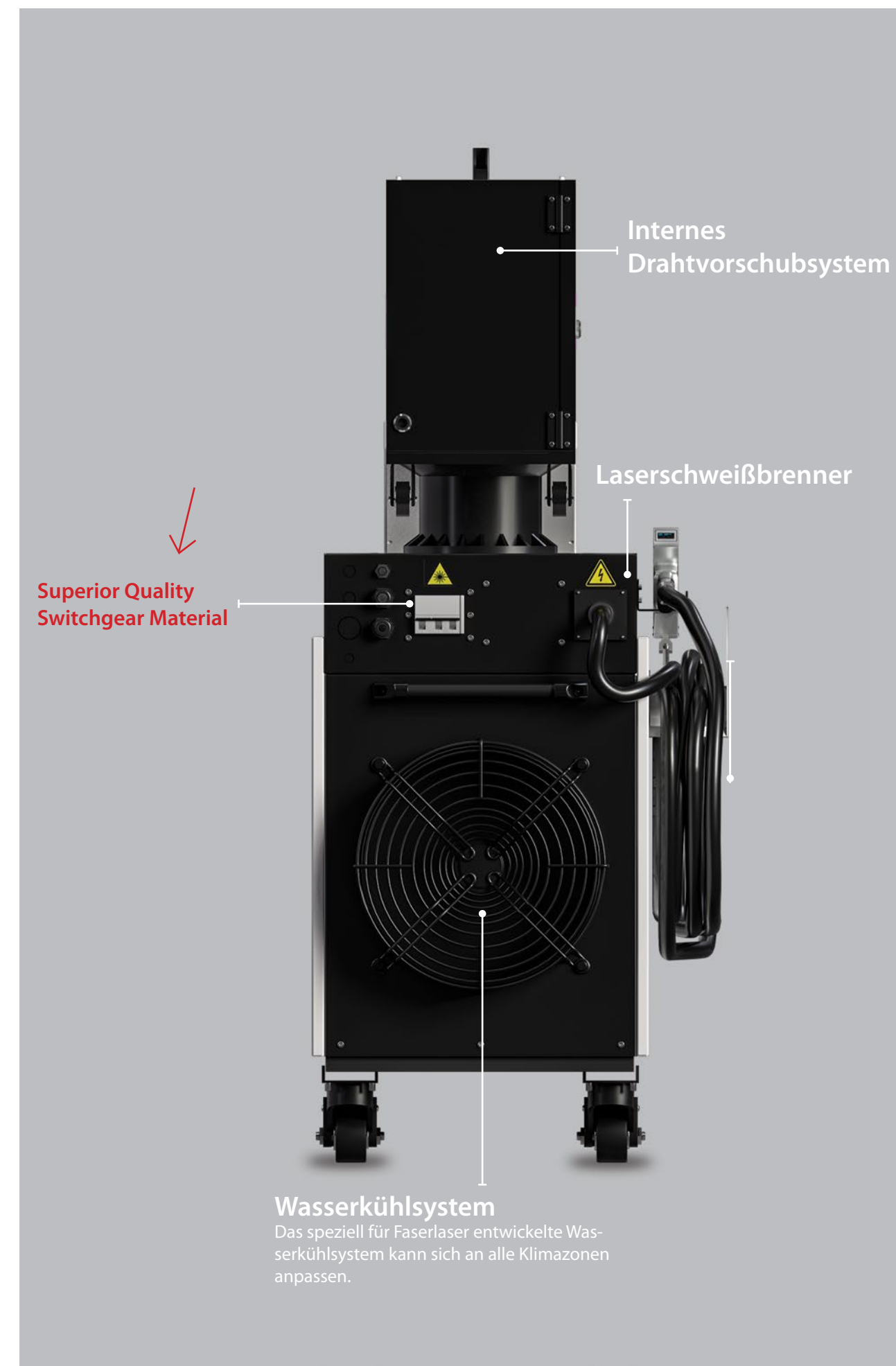
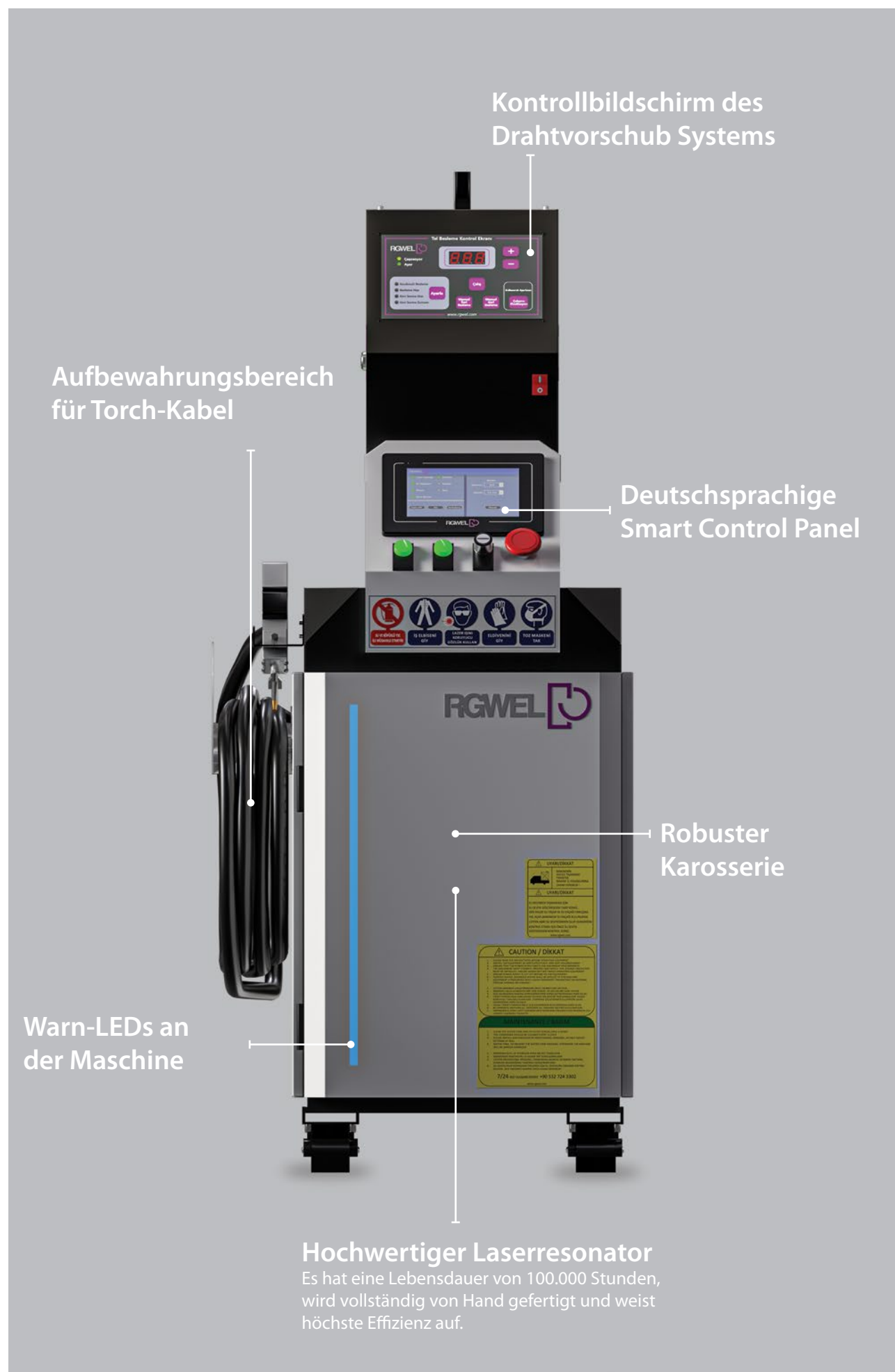
Unterschied des Laserschweißens zum herkömmlichen Schweißverfahren



130 cm

100 cm

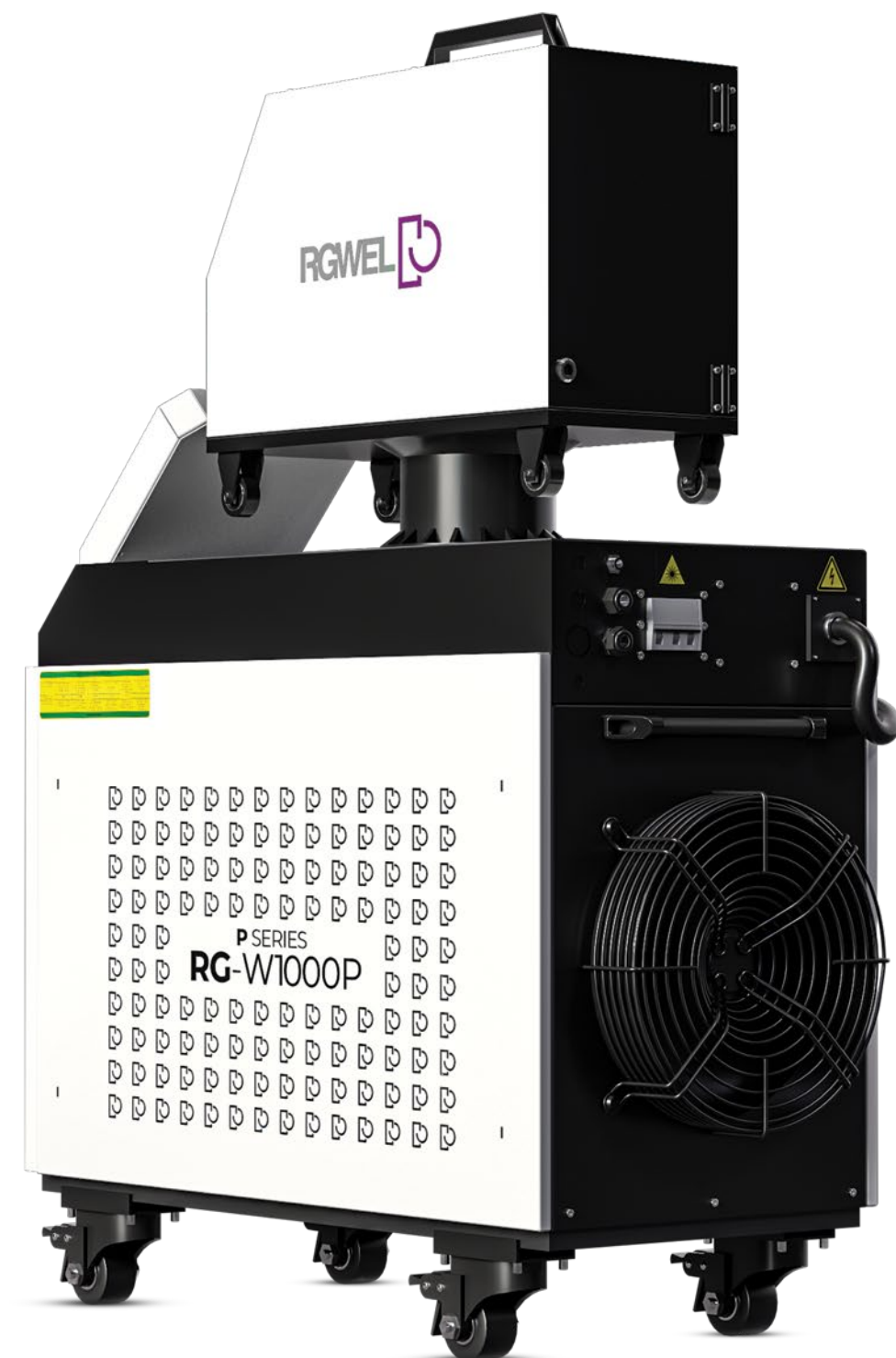
VERFAHREN	RGWEL SCHWEßGERÄT	STANDARDSCHWEßGERÄTE
Temperatur zu Material Verarbeitung	Niedrig	Sehr hoch
Verformung im Material (%)	5 %	90 %
Schweißfestigkeit im Material	Stark	Schwach
Nivellierungsarbeiten nach dem Schweißen	Keine oder 10 % max. Schleifen	Schleifen, Polieren
Schweißgeschwindigkeit	90 % (bis zu 8x schneller)	10 %
Verwendung Schwierigkeit	Einfach und keine Fähigkeiten	Schwierig und erfordert Meisterschaft
Materialverbrauch	Gering	hohe Menge
Bedienersicherheit	Höchststufe	Gering
Schweißnahtbreite	Einstellbar (0,8 mm - 5,0 mm)	Standard
Drahtzuführung	mit Zuführung oder ohne Zuführung	Kontinuierliche
Druchdringen Schweißnaht	Einstellbar (0,1 mm - 10,0 mm)	Standard
Energieverbrauch	Gering	Hoch
Umweltfreundlich	Ja	Nein
Lang Anhaltende	Ja	Nein





SMART KONTROLLSYSTEM

- 7 verschiedene Schweiß Modus
- Einfache Verwendung
- Deutschsprachige Unterstützung
- Möglichkeit, verschiedene Rezepte aufzuzeichnen
- Rampenlaser stoppen und abheben
- Punktschweißen mit einstellbaren Intervallen
- Detaillierter Fehlerbildschirm
- LED-Warnsystem
- Laserlichtbreite bis zu 5 mm
- Einstellbarer Laser
- Schneidemodus
- Reinigungsmodus
- Sichere Stopp-Abschaltung im Störfall
- Fortschrittliches PILZ-Sicherheitssystem
- Langlebiger industrieller Bildschirm
- Frequenzbereich 0–30 Hz
- Einstellbarer Gasanschlag und -halte



— MINIMALITISCHES DESIGN

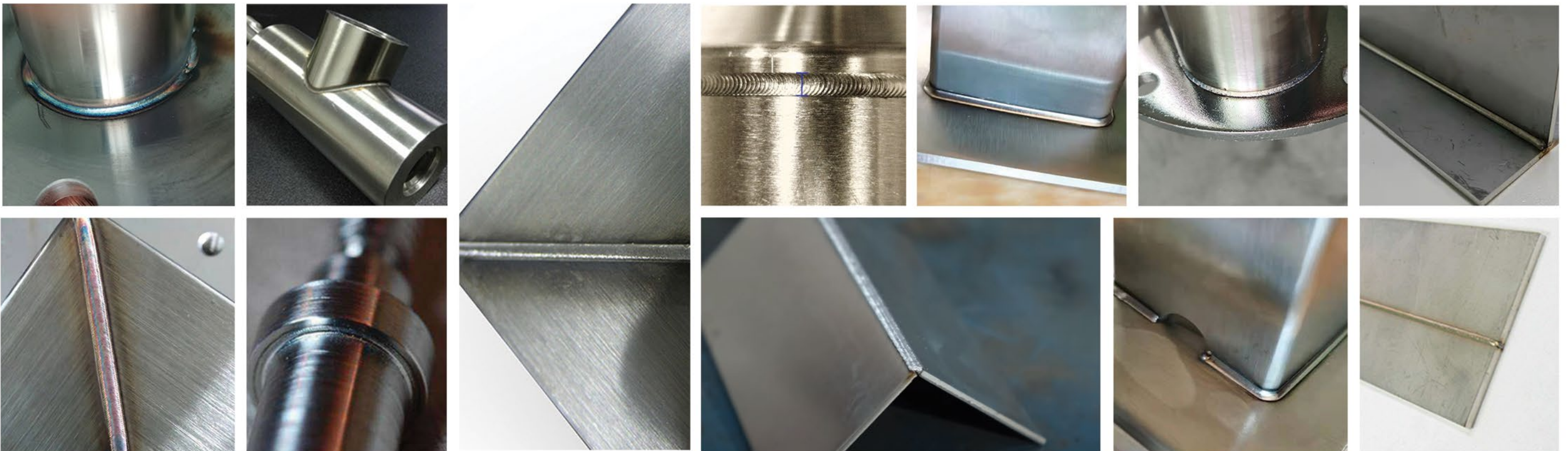
— TRAGBARKEIT

— UMWELTFREUNDLICH

ANWENDUNGS- BEISPIELE

VERWENDETE SEKTOREN

- Industrieküchen
- Aluminium und Metall
- Herstellung von Möbelregalen und Gerüsten
- Maschinenbau
- Treppensektor
- Geländer- und Fensterherstellung
- Werbebranche
- Beleuchtungsindustrie



RG-W1000P

Lieferung vor Ort,
Installations- und
Schulungsservice



TECHNISCHE PARAMETER

Maschinentyp	Handheld
Laserleistung	1000W/1kW
Laserschweißtyp	Glasfaser
Punktschweißen	0,2-5mm
Durchdringen Schweißnaht	max. 5,0 mm
Laserwellenlänge	1080nm
Impulsbreite	≤10ms
Max. verbrauchte Energie	6kW
Kühlungsart	Wasserkühlung (intern)
Länge des Glasfaserkabels	8,0 m
Drahtzuführungssystem	Intern
Transformatorsystem	Intern
Reinigungsfunktion	max. 5,0 mm
Schneidfunktion	max. 3,0 mm
Gewährleistung	2 Jahre

SCHWEIßPARAMETER

SCHWEINSENSTYP	EISEN-KOHLNSTOFF	EDELSTAHL	ALUMINIUM	KUPFER MESSING
ohne Draht	5 mm	4 mm	2 mm	1 mm
mit Draht	8 mm	6 mm	3 mm	1,5 mm
Schneiden	4 mm	2 mm	1 mm	0,5 mm

RG-W1000P

RG-W1500P

Lieferung vor Ort,
Installations- und
Schulungsservice



TECHNISCHE PARAMETER

Maschinentyp	Handheld
Laserleistung	1500W/1,5kW
Laserschweißtyp	Glasfaser
Punktschweißen	0.2-5mm
Durchdringen Schweißnaht	max. 7,0 mm
Laserwellenlänge	1080nm
Impulsbreite	≤10ms
Max. verbrauchte Energie	6kW
Kühlungsart	Wasserkühlung (intern)
Länge des Glasfaserkabels	8,0 m
Drahtzuhührungssystem	Intern
Transformatorsystem	Intern
Reinigungsfunktion	max. 6,0 mm
Schneidfunktion	max. 6,0 mm
Gewährleistung	2 Jahre

SCHWEIßPARAMETER

SCHWEINSEN TYP	EISEN-KOHLNSTOFF	EDELSTAHL	ALUMINIUM	KUPFER MESSING
ohne Draht	7 mm	6 mm	2 mm	2 mm
mit Draht	10 mm	8 mm	4 mm	2 mm
Schneiden	6 mm	4 mm	2 mm	1 mm

RG-W1500P

RG-W2000P

Lieferung vor Ort,
Installations- und
Schulungsservice



TECHNISCHE PARAMETER

Maschinentyp	Handheld
Laserleistung	2000W/2kW
Laserschweißtyp	Glasfaser
Punktschweißen	0.2-5mm
Durchdringen Schweißnaht	max. 10 mm
Laserwellenlänge	1080nm
Impulsbreite	≤10ms
Max. verbrauchte Energie	10kW
Kühlungsart	Wasserkühlung (intern)
Länge des Glasfaserkabels	8,0 m
Drahtzuhührungssystem	Intern
Transformatorsystem	Intern
Reinigungsfunktion	max. 5,0 mm
Schneidfunktion	max. 8,0 mm
Gewährleistung	2 Jahre

SCHWEIßPARAMETER

SCHWEINSEN TYP	EISEN-KOHLNSTOFF	EDELSTAHL	ALUMINIUM	KUPFER MESSING
ohne Draht	10 mm	8 mm	2 mm	3 mm
mit Draht	14 mm	10 mm	6 mm	3,5 mm
Schneiden	8 mm	5 mm	3 mm	1,5 mm

RG-W2000P



rgwel.com